吹付け発泡断熱材による在来軸組木造住宅の耐震補強効果

発泡断熱材	吹付け硬質ウレタン:	フォーム
耐震改修	面内せん断試験	耐力壁

### 1. 序

既存不適格木造住宅の再生利活用を考える場合、耐震お よび断熱改修は不可欠である。本研究は、一般的な断熱材 として用いられる現場吹付けの硬質ウレタンフォーム(以 後発泡剤と呼ぶ)による耐震補強効果を実験的に明らかに し、木造住宅のより合理的な耐震・断熱同時改修の可能性 について検討することを目的としている。

耐震要素としての発泡剤の可能性については、その材料 特性や壁体内に充填させた際の力学特性などが報告され ている<sup>1)2)</sup>。これらでは、発泡剤の破壊性状や耐力につい て実験に基づいた知見が報告されている。一方、既存不適 格木造住宅の耐震改修に発泡剤を用いる場合、既存部分の 壁体内表面の状況や納まり、あるいは床・天井等の仕上げ 材との干渉等、発泡剤と既存構造躯体との境界条件が建物 ごとに異なるため、現場施工の合理性も十分考慮したルー ルを設けることが、実用性を確保する上で重要である。

そこで、本研究では耐震改修における発泡剤の耐震要素 としての活用に焦点を当て、合理性・実用性の観点から耐 震・断熱同時改修に向けた発泡剤耐力壁の力学的特性につ いて実験的な検討を行った。

- 2. 発泡剤吹付け壁の繰り返し載荷試験
- 2.1 試験体概要

正会員	○ 永井	拓斗*	同	花井	勉	**
同	小林	博一 ***	同	井戸田刻	秀樹	****
同	北川	啓介 *****	同	北川 現	朱美	*****

試験体概要を図1に示す。試験体IIシリーズは、既存 壁が土壁であり、土壁・天井・床をすべて撤去せずに発泡 剤を吹き付けることを想定した試験体である。II-1は発泡 剤の四辺を十分拘束するように柱に半割の角材(45×90) を釘で取り付け、天井と床位置にも柱間に横架材を設置し た。真壁のチリは15mmを想定しており、付加した当材 と合わせて60mmの厚さで発泡剤を拘束している。II-2は 上下の横架材を省略した仕様、II-3は上下枠材は設置する が、枠材と発泡剤との接着をなくした仕様である。I2は 乾式の真壁と大壁を想定し、既存の柱と土台で厚さ60mm の発泡剤が拘束できる仕様である。I3、I4は天井と床は撤 去し、土台から梁まで発泡剤が充填できる場合を想定した

# 2.2 実験方法

土台を鋼製基礎にアンカーボルトで固定し、梁に水平荷 重を作用させた。梁には面外方向への変形を防ぐ拘束材を 取り付け、載荷は見かけのせん断変形による変位制御と した。変形角が1/200、1/100、1/75、1/50radの順に正負3 回ずつ(引張を正)、1/30、1/15、1/10radの順に1回ずつ、 負方向は1/50rad以降繰り返し1回ずつ行った。その後、 耐力が最大耐力の80%以下まで低下もしくは、油圧ジャッ キのストロークが限界に達するまで引ききった。



Effects of Seismic Reinforcement of Old Wooden Houses with Sprayed Foam Insulation NAGAI Takuto, HANAI Tsutomu, KOBAYASHI Hirokazu IDOTA Hideki, KITAGAWA Keisuke, KITAGAWA Tamami

### 3. 実験結果と考察

### 3.1 荷重変形関係と破壊性状

実験で得られた荷重変形関係を図2に示す。試験体はど れもスリップ型の履歴特性を示し、破壊時には発泡剤によ る接着が軸組、柱当材、または上下枠材から剥離すること による急激な耐力低下が見られた。また、上下枠材と接着 させた仕様の試験体の一部は、上記の剥離と同時に発泡剤 に斜め方向の亀裂が入るせん断破壊も起こった。



# 3.2 試験体の特性値

荷重変形関係から包絡線を作成し、完全弾塑性モデルから算出した各試験体の特性値を表1に示す。短期基準せん断耐力  $P_0$  はいずれも  $0.2P_u$  / $D_s$  の値もしくは 1/120rad 時の耐力で決定され、壁基準耐力  $F_w$  は 2 ~ 4kN 程度となった。同一試験体については、算出したばらつき係数を乗じた。

### 3.3 上下枠材による影響の考察

算出した特性値から各試験体における仮想降伏点変位  $\delta_v$ と終局変位 $\delta_u$ を比較する。発泡剤と上下枠材が接着し た試験体は白( $\Box \triangle \bigcirc$ 等)、背面に合板が釘6本留めされ た試験体は黒( $\blacksquare \triangle$ 等)の記号とした。

図3を見ると、上下枠材が接着された試験体は、そうで ない試験体に比べて $\delta_v$ が大きく、 $\delta_v$ から $\delta_u$ までの変形の 伸びも大きくなる傾向が分かる。これは、上下枠材と発泡 剤との接着力が、発泡剤が柱枠材から剥離する方向の力に 抵抗できたためと考えられる。

### 3.4 最大耐力決定時の破壊性状の考察

図4は、接着された上下枠材をもつII,2,3,4-1 仕様の試験体における $\delta_u$ と、破壊性状との関係を示した図である。 ここから、せん断破壊をした試験体は剥離破壊した試験体 と比べ $\delta_u$ が大きい傾向が読み取れる。

これは、剥離破壊した試験体は、充填された発泡剤高さ が高いほど同一変形時における枠組隅部の発泡剤ひずみ が大きくなるため変形性能が小さくなったと考えられる。

一方、柱に裏面材受け材が設置された試験体はせん断破 壊を起こしている。これは、裏面材受け材により発泡剤と の接着面積が大きくなり既存構造躯体との境界での接着 力が増すことで、変形性能が大きくなったと考えられる。

## 表1 特性値と壁基準耐力

試験体名			Pmax/L	K	$\delta_v$	δυ	<i>P</i> °	$F_{W}$		
		(kN/m)	(kN/rad)	(rad)	(rad)	(kN/m)	(kN/m)	記号		
▼ T6 a	▼ T60, T90 - 吹付け厚さ(単位 mm) R - 内部にラス配置 a - 裏合板接着 b - 上下合板 c - 釘ダボ									
I2-2T60			10.333	419	0.020	0.036	2.966	2.966		
I2-2T90			11.410	609	0.015	0.039	4.140	4.140		
I2-2T60R	1		9.580	867	0.008	0.032	4.064	4.064		
I1-2T60a			8.503	1438	0.005	0.018	3.823	3.823		
I1-2T60b			8.073	641	0.010	0.019	2.362	2.362		
I1-2T60c			7.320	516	0.011	0.023	2.271	2.271		
I1-3T60a	6		10.549	1671	0.005	0.016	4.271	4.271		
I1-3T60c	4		9.687	585	0.014	0.026	2.953	2.953		数位
I1-3T60c	6		9.580	597	0.011	0.062	4.727	4.727		多同
▼ B	- 背 〇 -	面合相 穴あ	坂(非接着) き形状	) 入隅 - 2P - 一間	入隅仕様 仕様 中相	: 間柱 - 主覆 - 中:	間柱仕様 柱を覆うめ	x付け		4)δ <sub>u</sub> :∮ 时力
I1-1T60B			13.024	416	0.024	0.049	3.870	3.870		位準
		-1	11.733	285	0.034	0.064	3.390	3.434		点 壁
I1-1T60-		-2	10.656	287	0.030	0.054	2.972	2.958		後 い
		-3	11.410	324	0.028	0.051	3.155	3.140		1(1)
I1-1T607	、隅		12.055	302	0.032	0.052	3.204	3.204		い長
I2-1T60			13.240	316	0.034	0.055	3.227	3.544		: 3)
I2-1T90			10.333	400	0.020	0.030	2.481	2.481	$ \Delta $	副性 6)L
12-1T60間	間柱		12.486	249	0.039	0.072	2.671	3.515		敷力
		-1	11.729	364	0.029	0.037	2.850	2.810		× 断 ** 断
I3-1T60-		-2	12.628	333	0.032	0.044	3.092	3.049	$\nabla$	F 2
		-3	12.680	314	0.033	0.049	3.031	3.153		時力
I4-1T60			15.608	362	0.035	0.070	3.856	4.816	$\bigcirc$	「「「「「「「」」」
I1-1T60			6.135	289	0.016	0.118	2.712	3.746		『
I1-1T60〇		9.707	299	0.027	0.042	2.559	2.559		$(1)P_m$	
I1-1T60-2P		9.049	525	0.028	0.043	2.323	2.323		-THE	
I1-1T60-2	2P中;	柱覆	9.790	538	0.029	0.047	2.584	2.584	$\geq$	[備]
0.12	-					0.12				
0.1						0.1 ∮	絶泡剤長さ	2625:発泡	剤長さ	1945:
	0.08					-	I3-1仕档	€⊽ I	1-1仕椅	ŧ
0.08					<u>.0</u> 4	0.08			<u>ó</u>	
90.0 gg	; <b>-</b>		<b>⊿</b>		H <del>-</del>	0.06			Ų Å	
I] ₀ 0.04				R	~ ~ ~ ~	5 0.04			$\bigcirc$	
0.02	 	▲ ⊫∎	∎¤ _Ā		· · · · · · · ·	0.02	☆☆	裏框	浅接着:	<u> </u>
	!						表代なし: I2-1T9(	I⊥ )∆ I∠	2-1160 4-1T60	0
t	0		0.0	2 adl	0.04	0 L	主・枠材から	剥離 も	とん断破	壊
_	a -	~	$o_v [r]$	aaj ••••••		<b>—</b>	により耐力: 。	決定 に。	にり耐力	决定
2	4 3	$\partial_{u}$	$\geq \delta_v$	ル比較		凶 4	$\delta_u \ge \overline{b}$	皮壤性:	状の	北較

#### 4. 結論

- 1) 壁体内に発泡剤を吹付けることで、壁基準耐力 F<sub>w</sub>が 2~4kN 程度の耐力壁とすることができる。
- 2)発泡剤吹付け壁は、発泡剤の柱・枠組みからの剥離ま たは斜め方向のせん断破壊によって最大耐力が決まる。
- 註、梁、枠材等で発泡剤を拘束することで、より高い 耐力と変形性能が確保できる。

【参考文献】1) 曽田 五月也,宮田 遼太朗,飯田 健一郎:発泡性硬質ウレタンフォームの構造材としての利用に関する実験的研究 その1.発泡性硬質ウレタンフォーム素 材の性能評価試験,部材性能(1)構造III,2013 年度日本建築学会大会(北海道)学術講演会・建築デザイン発表会,p.67-68,2013.08 2) 小池奨,陳 昕岩,多幾山 法子:静 的加力実験に基づく硬質ウレタンフォームを充填した木造平面壁の力学特性の解明,日本建築学会関東支部研究報告集,p.349-352,2020.03

*	名古屋工業大学大学院工学専攻 博士前期過程	*	Graduate Student, Nagoya Institute of Technology
**	(株)えびす建築研究所 代表取締役・博士(工学)	**	President, Ebisu Building Laboratory Co, Dr. Eng.
***	(株)えびす建築研究所	***	Ebisu Building Laboratory Co.
****	名古屋工業大学大学院工学専攻 教授・工学博士	****	Prof. Nagoya Institute of Technology, Dr. Eng.
****	名古屋工業大学大学院工学専攻 教授・博士 (工学)	****	Prof. Nagoya Institute of Technology, Dr. Eng.
*****	名古屋工業大学研究員	*****	Researcher, Nagova Institute of Technology